

Novocoat™ SP2000AR Ceramic Coating

SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

Tipo	Epóxico poliamida
Descripción	Novocoat SP2000AR Ceramic Coating es un recubrimiento altamente resistente a la abrasión que forma una unión fuerte, incluso en superficies húmedas y poco preparadas, incluido el óxido bien adherido. Apto para uso en concreto, acero o productos de reconstrucción y restauración de superficies, este recubrimiento de baja fricción resiste la acumulación y ofrece protección contra el desgaste a largo plazo.
Características	<ul style="list-style-type: none"> 100% sólidos, sin COV's Excelente resistencia a la inmersión Protección contra el desgaste a largo plazo Excelente resistencia a la abrasión Cumple con los requisitos de la especificación de AWWA 210
Usos	<ul style="list-style-type: none"> Chutes Tolvas Siros
Color	Gris Claro, Azul
Acabado	Brillo texturizado o liso dependiendo del espesor de la película
Espesor de película seca (EPS)	15-25 milésimas de pulgada. Mínimo 20 mils para un acabado suave.
Contenido de sólidos	99 -100% por volumen

SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todos	El substrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
Acero	Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2.5 – 3.5 milésimas de pulgada. No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 – 3.0 milésimas de pulgada, SSPC-SP2 limpieza manual o SSPC-SP3 limpieza mecánica son adecuadas para ambientes moderados.
	Auto imprimante sobre acero.
Unidades de concreto o losas de concreto	El concreto debe curarse 28 días a 24°C (75°F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Preparar superficies de acuerdo con SSPC-SP 13/NACE6. El perfil de superficie requerido es CSP 3-5. Los huecos en las superficies de concreto pueden requerir relleno. Las juntas de mortero deben curarse por un mínimo de 15 días. Imprima con Novocoat SC1100 Concret Primer.
Superficie previamente pintada	Consulte al departamento de servicio técnico de Armor.

MEZCLA Y ADELGAZADOR

Proporción	3A: 1B por volumen para aspersión
Mezclado	Para aplicación por aspersión de una succión, brochas o rodillos, no mezcle kits parciales. Mezcle las partes A y B por separado, luego combine y mezcle.

Adelgazadores	Aspersión: Hasta 6.5 oz/gal (5%) con adelgazador Novocoat TH1710 Brocha: Hasta 16 oz/gal (12%) con adelgazador Novocoat TH1710 2000 Rodillo: Hasta 16 oz/gal (12%) con adelgazador Novocoat TH1710
----------------------	--

Vida útil	8 horas 20 minutos a 5°C (41°F) 2 horas a 25°C (77°F) 35 minutos a 32°C (90°F)
	La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor.

Limpieza	MEK o acetona
-----------------	---------------

GUÍA DE APLICACIÓN

Aplicación por aspersión	Se ha encontrado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y está disponible de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Plural de pulverización sin aire	<p>Tamaño de la boquilla: 0.025 – 0.029 tipo reversible</p> <p>Parte A Línea de fluido: 1/2 pulg. de DI</p> <p>Parte B línea de fluido: 3/8 pulg. de DI</p> <p>Línea de aspersión: 1/2 pulg. de DI x 50 pies máximo</p> <p>Chicote: 1/4 – 3/8 de pulg. de DI</p> <p>Longitud del chicote: 10 pies</p> <p>Tamaño de la bomba: 56: 1 o mayor</p> <p>Presión de salida: 4,500 – 6,000 psi, sin filtro</p> <p>Mezclador estático: 2 1/2 pulg. de DI x 12 pulg. (24 pulg. largo total) detrás de la válvula mezcladora</p> <p>Parte A temperatura: 54 – 57°C (130 – 135°F)</p> <p>Parte B temperatura: 32 – 35°C (90 – 95°F)</p>
Aspersión por Airless de una succión	<p>Tamaño de la bomba: 65: 1 o mayor</p> <p>Presión de salida: 4,000 – 6000 psi, sin filtro</p> <p>Manguera: 3/8 de pulgada de DI x 50 pies</p> <p>Chicote: 1/4 de pulgada de DI x 10 pies</p> <p>La resina de la Parte A y el endurecedor de la Parte B deben calentarse individualmente a 24 – 29°C (75 – 85°F) antes de mezclar para que el producto se atomice correctamente al entregar la pintura al sustrato.</p>
Brocha y rodillo	Este material se puede aplicar con brocha o rodillo. Tenga en cuenta la vida útil cuando utilice una aplicación con brocha o rodillo.
Brocha	Use una brocha de cerdas medianas.

Rodillo	Use una cubierta de rodillo sintético de felpa corta con núcleo Fenólico.
----------------	---

TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

TEMPERATURA	RECUBRIR MÍNIMO	RECUBRIR MÁXIMO	RETORNO AL SERVICIO (INMERSIÓN EN HIDROCARBURO)
10°C (50°F)	8 horas	14 días	7 días
25°C (77°F)	4 horas	14 días	72 horas
60°C (140°F)	1 hora	No Recomendado	4 horas

El retorno al servicio varía con la exposición a sustancias químicas. Consulte con el servicio técnico de Armor para obtener orientación

Novocoat™ SP2000AR Ceramic Coating

EMBALAJE, ESTIMACIÓN Y MANEJO

ARTÍCULO	PRODUCTO	EMBALAJE
M-SP1510-1GLKT-01	Novocoat SP2000AR Recubrimiento cerámico, Gris Claro - Parte A Resina, Gris Claro - Parte B Endurecedor	Kit 3.7 L (1 gal) 5 kg (11 lbs) 0.98 kg (2.2 lbs)
M-SP1510-4GLKT-01	1 Novocoat SP2000AR Recubrimiento cerámico, Gris Claro - Parte A Resina, Gris Claro - Parte B Endurecedor	Kit 15.1 L (4.0 gal) 20 kg (44 lbs) 3.9 kg (8.6 lbs)
M-SP1510-QTCS-01	Novocoat SP2000AR Recubrimiento cerámico, Gris Claro El estuche incluye 1 mesa de mezclas Cada kit incluye: - Parte A Resina, Gris Claro - Parte B Endurecedor - Cuchillo para mezclar, esparcidor	Kits 1.2 kg (4 x 2.6 lbs) 1 kg (2.2 lbs) 195 g (7 oz)
M-SP1550-1GLKT-01	Novocoat SP2000AR Recubrimiento cerámico, Azul - Parte A Resina, Gris Claro - Parte B Endurecedor	Kit 3.7 L (1 gal) 5 kg (11 lbs) 0.98 kg (2.2 lbs)
M-SP1550-4GLKT-01	1 Novocoat SP2000AR Recubrimiento cerámico, Azul - Parte A Resina, Gris Claro - Parte B Endurecedor	Kit 15.1 L (4.0 gal) 20 kg (44 lbs) 3.9 kg (8.6 lbs)
M-SP1550-QTCS-01	Novocoat SP2000AR Recubrimiento cerámico, Azul El estuche incluye 1 mesa de mezclas Cada kit incluye: - Parte A Resina, Azul - Parte B Endurecedor - Cuchillo para mezclar, esparcidor	Kits 1.2 kg (4 x 2.6 lbs) 1 kg (2.2 lbs) 195 g (7 oz)
Rendimiento teórico	9.9 metros cuadrados por galón a 15 mils. pulgada 7.4 metros cuadrados por galón a 20 mils. pulgada Considere un factor de perdida por mezcla y aplicación.	
Almacenamiento y vida útil	Mantenga el producto en su empaque original y sellado hasta que esté listo para usar. La vida útil estimada es de 12 meses cuando se almacena en un área seca a 21°C (70°F). La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento. Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Para asistencia consultar con Armor.	

SEGURIDAD

Seguridad Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad antes de usar.

Ventilación Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS
Seco, Adherencia en seco ASTM D4541	>2,500 psi
Adherencia húmeda ASTM D4541 5 días 70°C (158° F) agua	>2,500 psi
Abrasión Taber ASTM D4060 1000 ciclos, ruedas secas CS-17, carga de 1 kg	20 mg mils de pérdida 1.2 mils mils de pérdida 815.8 pérdida de ciclos por mil
Resistencia a la compresión ASTM C109	10,000–13,000 psi
Dureza ASTM D2240	83 – 90 Shore
Cumple con los requisitos de rendimiento de AWWA C210	

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

SERVICIO	TEMPERATURA MÁXIMA
Seco, continuo	104°C (220°F)
Seco, No-continuo	121°C (250°F)
Bajo aislamiento	79°C (175°F)
Los límites de la temperatura variarán con la exposición a sustancias químicas. Consulte con el servicio técnico de Armor para obtener orientación.	
La decoloración y la pérdida de brillo ocurren por encima de los 93°C (200°F) pero no afectan el rendimiento.	

Rev. 12/2025

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí contenidas se basan en información que nuestra empresa considera fiable, nada de lo aquí contenido constituye garantía alguna, expresa o implícita, con respecto a los productos o servicios aquí descritos, y se rechaza expresamente cualquier garantía de este tipo. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea aquí contenida o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros, a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para consultar todos los Términos y Condiciones de Venta, consulte armor-inc.com.